

Capteurs de GAZ



Boitier type P



Boitier type L



Boitier type M



Boitier type EX



Boitier type C

Gaz	Désignation	Référence	Echelles	Applications	Précision	Boitier	Observations	T-Réponse	Garantie	Durée de vie
CO	COP300		300 ppm	Parking	3 ppm	P	Spécial parking	60s	2 ans	>5 ans
	DCO		100 à 1000 ppm	Labo, industrie	1%	L/M		45s	2 ans	3 ans
O2	DO2-100%		25 % ou 100%	Air respirable, industrie	1%	L/M		12s	2 ans	5 ans
	DO2-25%		25%	Industrie	1%	p		10s	1 ans	18 mois
NO2	NO2P		20 ppm	Parking, industrie		p		60s	2 ans	2 ans
CO/NO2	Twin-p		300 ppm/20 ppm	Parking	3 ppm /0.4 ppm	p		60s	2 ans	2 ans
NO	NOP		20 ppm	Parking, industrie	2%	p		60S	2 ans	2 ans
CO2	CO2-E		3000 ppm, 1%, 2%, 5%	Air respirable, industrie	1%	C	Option Bac à circulation	15S	5 ans	>5 ans
	CO2-R		3000 ppm,5%,10%	Industrie, chais	2%	P	Option Bac a circulation		2 ans	>5 ans
	CO2-V		3000/ 2%/10%	Industrie, chais	2%	L	Afficheur, seuil inclus	70 S	2ans	>5 ans
	CO2-VGM		10/20% vol	Industrie	3%	P	Option bac à circulation	70 S	2 ans	>5 ans
CL2	CL2-R		20 ppm	Industrie	3%	P		60 S	2 ans	2 ans
H2S	H2S-R		200 ppm	Industrie, épuration	5%	P		10 S	2 ans	2 ans
SO2	SO2			Industrie	1%	I			2 ans	2 ans
HCN	HCN			Industrie	1%	I			2 ans	2 ans
COV	PID-20		20,100, 100 ppm	Industrie	0,01 ppm	P /C			6000 h	
Explosi-mètres	G100		100% LIE pont de mesure	Maintenance	3%	EX			1 ans	5 ans
	G100-4-20		100% LIE 4-20 mA	Industrie, chaufferies	1%	EX			1 ans	5 ans
Catharo-mètre	C100 4-20		2/10/100% VOL 4-20 mA	Industrie	1% (centrale ASCO)	EX			2 ans	5 ans
	C102		2/10/100% VOL 4-20 mA	Aviation		C			2 ans	5 ans

